

Beratungsunterlage 525/2023

für den Gemeinderat
der **Stadt Möckmühl**
Sitzung am 28.03.2023 - öffentlich -

Gefertigt am 13.03.2023

von Uwe Thoma

Aktenzeichen: 40-UT

TOP: 5

Jagsttalhalle Möckmühl - Sanierung der Brandschutzklappen

Sachverhalt:

In der Jagsttalhalle ist eine Belüftungsanlage eingebaut, welche mit Brandschutzklappen versehen ist. Diese Brandschutzklappen schließen sich sobald Rauch in der Anlage detektiert wird; dadurch wird eine unkontrollierte Rauchausbreitung verhindert. Die Lüftungsanlage wird regelmäßig gewartet; bei der letzten Wartung wurde uns mitgeteilt, dass die Dichtungen der Brandschutzklappen asbesthaltig seien und deshalb nicht mehr gewartet werden. Es wurde ein Austausch der Lüftungsklappen durch die beauftragte Wartungsfirma, *Fa. Kellenbenz*, Erlenbach, zu einem Preis von **41.101,74 €** angeboten. Um einen entsprechenden Vergleich zu erhalten, wurden zwei weitere Firmen zu einer Angebotsabgabe aufgefordert. Beide Firmen boten jedoch nur ihre Dienstleistung zum Ausbau sowie der Entsorgung an; neue Brandschutzklappen wurden nicht angeboten.

Fa. Steg, Mühlacker: Das Angebot endet mit einer Summe von brutto 30.666,94 €.

Nicht enthalten sind:

- neue Brandschutzklappen mit Montage sowie
- Elektroanschlüsse.

Ein Angebot der *Fa. ProLuft*, Sersheim, welche die neuen Brandschutzklappen liefern und montieren soll, liegt bis heute nicht vor. Abschätzung unsererseits:

Liefern und Montieren von 10 Brandschutzklappen mit Elektroanschluss wird 10.000.-- € überschreiten. Abrechnungssumme über 40.000,00 €.

Fa. GUP, Weinstadt: Das Angebot endet mit einer Summe von brutto 37.942,32 €.

Nicht enthalten sind:

- neue Brandschutzklappen mit Montage sowie
- Elektroanschlüsse.

Abschätzung unsererseits: Abrechnungssumme ca. 50.000.--€.

Fa. Kellenbenz, Erlenbach:

Nach Rücksprache mit der *Fa. Kellenbenz*, welche auch die jährliche Wartung dieser Anlage durchführt, wird das vorliegende Angebot in ein Pauschalangebot umgewandelt, welches nachfolgende Vereinbarungen beinhaltet:

- das Angebot ist ein Pauschalangebot, eine Stundenabrechnung erfolgt nicht,
- die Elektroanschlüsse der Brandschutzklappen sind inklusive,
- Nachweis des ordnungsgemäßen Einbaus der Brandschutzklappen.

Pauschalpreis brutto:

39.900.--€

Beschlussvorschlag:

Die Verwaltung schlägt vor, den Auftrag zur Sanierung der Brandschutzklappen an die Fa.Kellenbenz, Erlenbach, zum **Pauschalpreis von brutto 39.900.--€** zu vergeben.